

Испытательная лаборатория строительной продукции РГП на ПХВ «Восточно-Казахстанский государственный технический университет им. Д. Серикбаева»	Протокол № 255 определяющих испытаний	Дата: 09.12.2019 г Лист: стр. 1 из 4 Исх: 05-10/01-255
--	---	--

**Протокол № 255**  
определяющих испытаний продукции

На испытания 13.11.2019 г. ТОО «ВК-Спецматериалы» представлен образец стеклопластиковый коробчатого профиля, отрезанный ТОО «ВК-Спецматериалы» от стеклопластиковой коробчатой балки, изготовленной ТОО «ВК-Спецматериалы» и предназначенной для испытания на изгиб двумя силами (по данным ТОО «ВК-Спецматериалы»).

Комиссия в составе:

председателя – Руденко О.В. – к.т.н., руководителя ИЛ СП;

членов – Вайнбергер С.А. – м.т.н., зав. лабораторией ИЛ СП;

провела испытания образца коробчатого профиля на сжатие с целью определения несущей способности и деформаций сжатия в соответствии с положением о ИЛ СП в период с 13.11.2019 г. по 09.12.2019 г.

**Раздел 1.** Результаты проверки соответствия состава и комплектности продукции технической документации.

Образец стеклопластиковый коробчатого профиля имеет следующие геометрические размеры, представленные на рисунке 1.

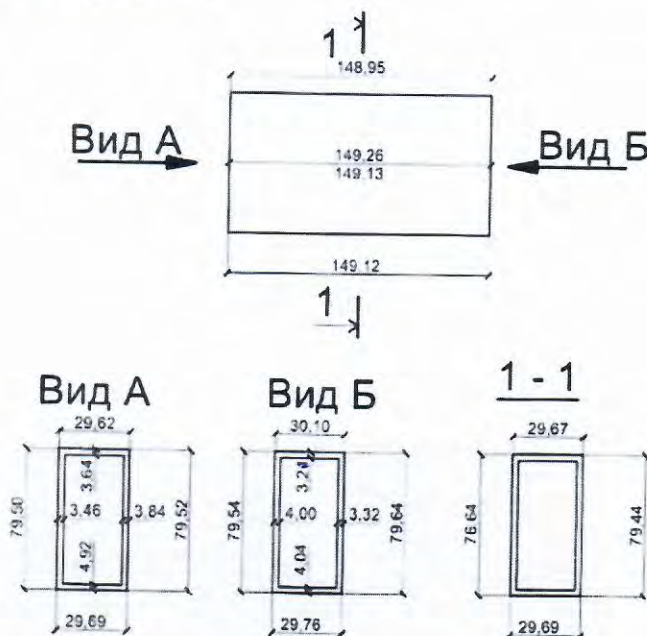


Рисунок 1. Геометрические размеры стеклопластикового образца коробчатого профиля, измеренные при его испытании

**Раздел 2.** Данные и результаты испытаний продукции.

Испытания проведены в соответствии с ГОСТ 33519-2015 «Композиты полимерные. Метод испытания на сжатие при нормальной, повышенной и пониженной температурах», ГОСТ 10180-2012 «Бетоны. Методы определения прочности по контрольным образцам», ГОСТ 24452-80 «Бетоны. Методы определения призмочной прочности, модуля упругости и коэффициента Пуассона», стандартом организации СТ 949-1917-01-ТОО-02-2017 «Изделия стеклопластиковые. Технические условия» и, разработанной на их основании, методикой испытаний. Геометрические размеры поперечного сечения коробчатой балки, принятые для расчетов, приведены на рисунке 2.



КОПИЯ ВЕРНА

Директор  Анохина Т.Г.

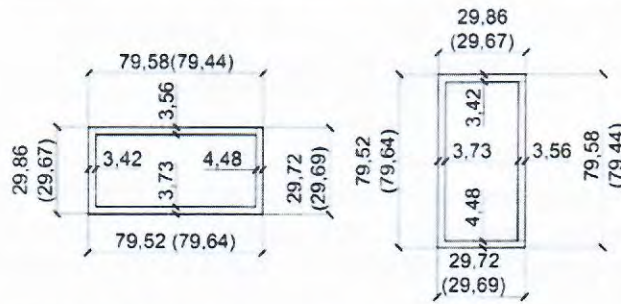


Рисунок 2. Геометрические размеры поперечного сечения стеклопластикового образца коробчатой формы, принятые для расчетов (в скобках - фактические размеры в середине образца, без скобок - средние размеры, измеренные по торцам образца)

Загрузка образца производилась сосредоточенной силой, прикладываемой через плиты пресса и шарнирную опору, установленную на верхнем торце образца для улучшения центрирования. Схема испытания образца представлена на рисунке 3, а фото на рисунке 4.

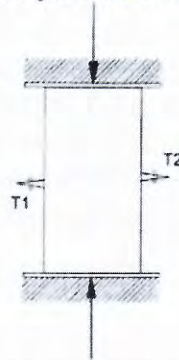


Рисунок 3. Схема испытания стеклопластикового образца коробчатого профиля



Рисунок 4. Вид стеклопластикового образца коробчатой формы сечения перед испытанием на сжатие